



## TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán  
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

**Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013**  
**Pobočka 0700 – Ostrava**

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

# STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 070-050168

na výrobek:

**Závěsné hliníkové zábradlí RAILOG**

typ / varianta:

žadatel:

**ÚDRŽBA BUDOV.CZ – Schneider s.r.o.**

IČ: 27790991  
adresa: Průmyslová 957/5, 74723 Bolatice  
výrobce: ÚDRŽBA BUDOV.CZ – Schneider s.r.o.  
IČ: 27790991  
adresa: Průmyslová 957/5, 74723 Bolatice  
výrobna: ÚDRŽBA BUDOV.CZ – Schneider s.r.o.  
IČ: 27790991  
adresa: Průmyslová 957/5, 74723 Bolatice  
zakázka: Z070160011

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Stanislav Zrza  
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 31. ledna 2019

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 20. ledna 2016



Ing. Vojtěch Šebek  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

## 1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Závěsné hliníkové zábradlí „RAILOG“ vyrábí firma ÚDRŽBA BUDOV.CZ – Schneider s.r.o., z hliníkových profilů RAILOG (tl. 2, 3, 5mm a rozměru 80x60mm, 60x60mm také 100x60mm) dodávaných firmou Sapa Profily a.s., Slovensko. Hliníkové profily jsou vyrobeny ze slitiny EN AW 6060 (ozn. Al MgSi) stav T66 nebo ze slitiny EN AW 6063 podle ČSN EN 573-1 (ozn. Al Mg07Si) stav T66 speciálními matricemi, které jsou v majetku výrobce zábradlí (ÚDRŽBA BUDOV.CZ). Jedná se o montovaná závěsná hliníková zábradlí využívaná jako závěsné balkóny masivní konstrukce pro dřevostavby a panelové nebo cihlové domy.

Firma ÚDRŽBA BUDOV.CZ – Schneider s.r.o. má vypracovaný technologický postup pro výrobu (dělení, frézování profilů) dle požadavků a montáž závěsného hliníkového zábradlí „RAILOG“. Všechna zábradlí jsou vyráběna dle platných výrobních dokumentací pro jednotlivé zakázky.

Konstrukce závěsného Al zábradlí je samonosná s podpěrnými válečky pro vymezení mezery mezi zábradlím a podlahou a skládá se ze závěsných háků, závěsných táhel, hliníkového roštu 80x100x4mm, dřevoplastové nebo hliníkové, protiskluzové podlahy o tloušťce 5 mm. Zábradlí a rošt podlahy se spojuje originálními rohovníky „RAILOG“ s drážkami proti uvolnění. Konstrukce zábradlí a rohovníky jsou spojeny v nepohledových místech hliníkovými trhacími nýty. Závěsné zábradlí lze také vyrobit jako svařovanou konstrukci.

Jednotlivé prvky hliníkových profilů, komponentů a kotvení jsou popsány a vyobrazeny v „Produktovém listu pro výrobu zábradlí RAILOG“ (katalog výrobce) a „Technickém popisu systému závěsných balkónů RAILOG“. V postupech pro montáž je popsán způsob sestavení a uchycení jednotlivých prvků. Montáž závěsných balkónů se provádí zavěšením na háky, které jsou dle statického výpočtu namontované na plášť domu.

Pro výplň zábradlí jsou používány pouze dle ČSN 74 3305 tyto komponenty:

- tepelně tvrzené bezpečnostní sklo (SECURIT ...)
- vrstvené bezpečnostní sklo (STADIP 3.3.1 ...)
- lisovaná kompaktní deska z vysokotlakého laminátu (KRONOPLAN, MAX EXTERIOR ...)

Povrchová úprava závěsného hliníkového zábradlí RAILOG je provedena eloxováním (7 odstínů) nebo komaxitováním v barevných odstínech dle požadavku zákazníka.

Výrobky se převážně používají jako kovové nebo kombinované ochranné zábradlí v objektech pozemních staveb, (dodávané na stavbu ve formě dílců).

## 2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			C	D	
1	Mechanická pevnost a stabilita (včetně zatížení rázem)	ČSN 73 2035 ČSN 74 3305 ČSN EN 1994-1-1	3 <sup>)</sup>	1 <sup>)</sup>	D: Statický výpočet dle ČSN EN 1991-1-1 ČSN EN 1999-1-9 Doklady o jakosti použitých materiálů (výplně ...)
2	Rozměry a jejich tolerance	ČSN 73 0212-5	3	1	D: výkresová dokumentace výrobce P: ČSN 74 3305
3	Rozteče otvorů u šroubovaných a nýtovaných konstrukcí	ČSN EN 1990-2+A1 ČSN EN 1990-3	1	1	D: výkresová dokumentace výrobce P: ČSN 74 3305
4	Výška a provedení konstrukčních svárů	ČSN EN ISO 5817	3	1	D: výrobní dokumentace výrobce
5	Ochrana proti korozi	-	3	1	Pozn. 1)
6	Druh a mechanické vlastnosti použitého materiálu	ČSN EN ISO 6892-1	3	1	D: EN AW-6060 a 6063 stav T66 dle EN 755-2, tab.36



7	Chemické složení slitiny	ČSN 42 0602	1	1	D: EN AW-6060 a 6063 stav T66 dle EN 573-3, tab.6
8	Mezní rozměry zábradlí (výška zábradlí v závislosti na hloubce volného prostoru, mezery v zábradlí v závislosti na druhu provozu)	ČSN 73 0212-5 ČSN 74 3305	3	1	P: ČSN 74 3305

Poznámka: C – certifikace výrobku (§.6); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 6)

1) Sledovaná vlastnost „ochrana proti korozi“ nejsou relevantní vzhledem k charakteru výrobku tj. „z Al slitin“

### 3. Zajištění systému řízení výroby

Obecné požadavky na systém řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

### 4. Podklady předložené žadatelem:

- Žádost o výkon činnosti autorizované osoby
- Popis způsobu výroby a kontroly závěsného hliníkového zábradlí „RAILOG“
- Montážní návod závěsného hliníkového zábradlí „RAILOG“
- Statický výpočet pro závěsného hliníkového balkónu ze zábradlí „RAILOG“ dle eurokódů vydal Ing. Mojmír Kondr, ČKAIT 0201887
- Protokol o zkoušce č. 22A/2011 a č.22B/2011(rázová zkouška) pro hliníkové zábradlí „Systém RAILOG“, vydal IKATES, s.r.o.
- Kopie certifikátu systému managementu jakosti dle EN ISO 9001:2008 společnosti ÚDRŽBA BUDOV.CZ – Schneider s.r.o., pro výrobu a montáž stavebních prvků Rekonstrukce, modernizace, opravy a údržba budov reg.č. CH06/0674, vydaný SGS dne 8.9.2015 s platností do 7.9.2018
- Kopie certifikátu na produkt Twinson Terrace (sestava prvků pro podlahy na venkovních plochách) podle ČSN EN ISO /IEC 17067 reg. č. 010-034252 vydal TZÚS Praha s. p. – pobočka 0100 – Praha dne 12. 12. 2014
- EC Prohlášení o shodě – Tepelně tvrzená bezpečnostní skla (SAINT-GOBAIN GLASS SOLUTIONS CZ, s.r.o.)
- Prohlášení o shodě pro vrstvené bezpečnostní sklo a bezpečnostní sklo tvrzené , vyráběné firmou IZOLAS, spol. s r.o.
- Prohlášení o shodě pro dekorační (lisované) desky z vysokotlakého laminátu KRONOPLAN, vyráběné firmou HPL Pustków SP. z o.o., Polsko
- Technický popis systému závěsných balkónů RAILOG
- Katalog výrobce - „Produktový list pro výrobu zábradlí RAILOG“
- Inspekční certifikáty 3.1 (EN 10204) k hliníkovým profilům RAILOG (Sapa Profily a.s.)

### 5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů v platném znění:

- Interní předpis č.0000AO60 „Zpracování a vydání STO, využití cizích podkladů“, vydaný TZÚS Praha,s.p.
- TN 04\_02\_05a „Konstrukční kovové stavební díly - Konstrukční kovové a kombinované dílce a prvky (dílece kovového nebo kombinovaného ochranného zábradlí).“
- ČSN 74 3305 „Ochranná zábradlí“
- ČSN EN 1991-1-1 „Eurokód 1: Zatížení konstrukcí - Část 1-1: Obecná zatížení - Objemové tíhy, vlastní tíha a užitná zatížení pozemních staveb“
- ČSN EN 1999-1-1 „Eurokód 9: Navrhování hliníkových konstrukcí - Část 1-1: Obecná pravidla pro konstrukce “
- ČSN 73 2035 „Zkoušení stavebních dílců na zatížení rázem“
- ČSN EN 1994-1-1 „Eurokód 4: Navrhování spřažených ocelobetonových konstrukcí - Část 1-1: Obecná pravidla a pravidla pro pozemní stavby“



- ČSN EN 1090-2+A1 „Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí - Část 2: Technické požadavky na ocelové konstrukce“
- ČSN EN 1090-3 „Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí - Část 3: Technické požadavky na hliníkové konstrukce“
- ČSN 73 0212-5 „Geometrická přesnost ve výstavbě. Kontrola přesnosti. Část 5: Kontrola přesnosti stavebních dílců“
- ČSN EN ISO 5817 „Svařování - Svarové spoje oceli, niklu, titanu a jejich slitin zhotovené tavným svařováním (kromě elektronového a laserového svařování) - Určování stupňů kvality“
- ČSN EN ISO 6892-1 „Kovové materiály - Zkoušení tahem - Část 1: Zkušební metoda za pokojové teploty“
- ČSN 42 0602 „Neželezné kovy a jejich slitiny. Všeobecné požadavky k metodám chemického rozboru“
- ČSN EN 573-1 „Hliník a slitiny hliníku - Chemické složení a druhy tvářených výrobků - Část 1: Číselné označování“

## 6. Ověřovací zkoušky:

Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

## 7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 04\_02a podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky písm. c), odst. 1, § 6 uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát za 12 měsíců

